Własności mechaniczne nakrętek ze stali węglowej i stopowej od klasy 5 do 12 i nakrętek niskich od klasy 04 do 05 (PN-EN ISO 898-2).

Gwint		Klasa własności																			
		5					6					8									
Większy niż	Mniejszy lub równy niż	Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka	
		N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj
–	M4	520	130	302	NQT	1	600	150	302	NQT	1	800	180	303	NQT	1	–	–	–	–	–
M4	M7	580					670					855	200								
M7	M10	590					680					870									
M10	M16	610					700					880									
M16	M39	630	146				720	170				920	233	353	QT		890	180	302	NQT	2

Gwint		Klasa własności																			
		9					10					12									
Większy niż	Mniejszy lub równy niż	Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka	
		N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj
–	M4	900	188	302	NQT	2	1 040	272	353	QT	1	1 140	295	353	QT	1	1 150	272	353	QT	2
M4	M7	915					1 040					1 140					1 150				
M7	M10	940					1 040					1 140					1 160				
M10	M16	950					1 050					1 170					1 190				
M16	M39	920					1 060					–	–	–	–	–	1 200				

Gwint		Klasa własności									
		04					05				
Większy niż	Mniejszy lub równy niż	Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka		Naprężenie pod obciążeniem próbnym Sp	Twardość Vickersa HV		Nakrętka	
		N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj	N/mm²	min.	max.	Stan	Rodzaj
–	M4	380	188	302	NQT	cienka	500	272	353	QT	cienka
M4	M7										
M7	M10										
M10	M16										
M16	M39										